

PER USO CON MACCHINE STATICHE

Tipo per impiego universale. Affilatura alternata. Per il taglio di legno duro e tenero, compensato, truciolati, multistrati, pannelli rivestiti ecc. Placchette accuratamente lavorate e saldobrasate. Corpo calibrato con foro rettificato e intagli particolarmente efficaci per una maggiore resa e resistenza alla rottura.

Dentatura media (Per legni duri, multistrati e truciolati).

| | | | | | |
|---------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Ø | mm | 250 | 300 | 350 | 400 |
| Spessore..... | mm | 3,2 | 3,2 | 3,5 | 3,8 |
| Foro | mm | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Denti | Nr | 40 | 48 | 54 | 64 |
| 4843G | Cad. | 109,00 | 125,00 | 148,00 | 194,00 |

4843G


Descrizione di riferimento vedi Art. 4843G

Dentatura fine (Per legni teneri, multistrati e pannelli rivestiti).

| | | | | | |
|---------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Ø | mm | 250 | 300 | 350 | 400 |
| Spessore..... | mm | 3,2 | 3,2 | 3,5 | 3,5 |
| Foro | mm | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Denti | Nr | 60 | 72 | 84 | 96 |
| 4844G | Cad. | 125,00 | 141,00 | 176,00 | 222,00 |

4844G


Descrizione di riferimento vedi Art. 4843G

Dentatura finissima (Per compensati, formica, resopal e plexiglas).

| | | | | |
|---------------|-------------|---------------|---------------|---------------|
| Ø | mm | 250 | 300 | 350 |
| Spessore..... | mm | 3,2 | 3,2 | 3,5 |
| Foro | mm | 30 | 30 | 30 |
| Denti | Nr | 80 | 96 | 108 |
| 4845G | Cad. | 141,00 | 167,00 | 199,00 |

4845G

PER USO CON MACCHINE STATICHE

Tipo per tagli longitudinali e trasversali. La particolare geometria del dente, a scarico elevato, permette tagli veloci in tutti i legni naturali, multistrati e rivestiti.

Placchette accuratamente lavorate e saldobrasate. Corpo calibrato con foro rettificato e intagli particolarmente efficaci per una maggiore resa e resistenza alla rottura.

| | | | | | |
|---------------|-------------|--------------|---------------|---------------|---------------|
| Ø | mm | 250 | 300 | 350 | 400 |
| Spessore..... | mm | 3,2 | 3,2 | 3,5 | 3,5 |
| Foro | mm | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Denti | Nr | 24 | 28 | 32 | 36 |
| 4848G | Cad. | 99,40 | 104,00 | 132,00 | 150,00 |

4848G


Ad esaurimento scorte i Ø mm 300/350/400 verranno forniti con Nr. denti 24/28/32.

PER USO CON MACCHINE STATICHE

Tipo per impiego in edilizia e carpenteria. Dente rinforzato con smussi, affilato diritto. Per il taglio di armature e tavolati in legno anche con residui di cemento e chiodi. Placchette accuratamente lavorate e saldobrasate. Corpo calibrato con foro rettificato.

| | | | | |
|---------------|-------------|--------------|--------------|---------------|
| Ø | mm | 300 | 350 | 400 |
| Spessore..... | mm | 3,2 | 3,5 | 3,8 |
| Foro | mm | 30 | 30 | 30 |
| Denti | Nr | 20 | 24 | 28 |
| 4850G | Cad. | 75,40 | 93,10 | 145,00 |

4850G


Ad esaurimento scorte i Ø mm 300/350/400 verranno forniti con nr. denti 22/26/30.